

AP 110

CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 27/07/2022 Révision : Indice : 01



DESCRIPTION

La crème à braser sans nettoyage **AP 110** a été développée dans les laboratoires MBO. Elle est spécialement conçue pour offrir un niveau d'activité élevé tout en laissant de faibles résidus, clairs et non corrosifs. Ce produit, adapté à la sérigraphie répond aux exigences internationales de l'industrie électronique.

- **Classification ROL0 suivant norme J-STD-004**
- Sans chlore.
- Activité élevée.
- Faibles résidus, neutres et incolores.
- Haute vitesse de sérigraphie (jusqu'à 80 mm/s).
- Long temps d'abandon (8 heures).
- Longue vie sur écran (8 heures).
- Adaptée aux « fine pitch » (400µm) et « ultra-fine pitch » (<300µm).
- Disponible en classe 3, 4 et 5. Autre : nous consulter.

La crème à braser sans nettoyage **AP 110** est fabriquée dans le strict respect des normes en vigueur.

La crème à braser **AP 110** est adaptée aux applications de type « **Pin in Paste** ».

ALLIAGES DISPONIBLES

Alliage	N° Alliage suivant ISO 9453 (2014)	Point de fusion (°C)	(%) de partie métallique	Viscosité (Pas) Malcom 10 rpm
Sn62Pb36Ag2	171	179	89 - 90	140 - 220
Sn63Pb37	101	183	89 - 90	145 - 225
Autre : nous consulter				

AP 110

CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 27/07/2022 Révision : Indice : 01



RESULTATS DES TESTS NORMALISES

Test	Norme	Résultat
Activity Level (classification)	IPC J-STD-004	ROL0
Halide Content	IPC J-STD-004	Sans chlore (titrage)
Copper Mirror	IPC-TM-650 (2.3.32) /J-STD-004	Pas de corrosion
Silver Chromate	IPC-TM-650 (2.3.33)	Pas d'halogène
Surface Insulation Resistance Test (SIR)	GR 78 Core Section 13, 13.1.3.2	Correct, 1×10^{12} ohms
Electromigration Resistance Testing	GR-78-Core Section 13.1.4	Correct, $>1 \times 10^{10}$ ohms
Apparence visuelle des résidus	IPC-HDBK-005	Claire
Viscosité	Viscosimètre Malcom (J-STD-005)	150 Pa.s (Sn62Pb36Ag2-90-4)
Test coalescence	IPC J-STD-005	Correct

SERIGRAPHIE

Utilisation de la crème à braser : Lorsque la crème est à température ambiante (environ 4 heures après la sortie du « réfrigérateur »), la remuer manuellement de manière énergique avec une spatule pendant une trentaine de secondes avant de déposer sur l'écran de sérigraphie pour l'activer correctement.

Pour éviter l'attente de mise en température de la crème à braser, un mélangeur automatique dédié à la crème à braser peut être utilisé dès la sortie du « réfrigérateur ». Dans ce cas, la mise en température et l'agitation de la crème à braser se font en même temps.

A chaque réutilisation de la crème à braser, une nouvelle activation de celle-ci est nécessaire.

Ecrans de sérigraphie

Acier inoxydable, laiton ou nickel. Découpe chimique, laser ou électroformage.

Raclette

Acier inoxydable ou polyuréthane (dureté 80-100).

Vitesse de sérigraphie

30-120 mm/s. Résultats optima de 40 à 80 mm/s.

Pression de raclette

0.15-0.3 Kg/cm de longueur de raclette.

Hauteur d'écran

De 0 à 0.25mm. En contact de préférence.

Conditions ambiantes

20-30°C et 35% à 70% RH. Limiter l'exposition directe de la crème aux courants d'air.

Nettoyage des outils et écrans

La plupart des produits standards.

AP 110

CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 27/07/2022 Révision : Indice : 01



REFUSION

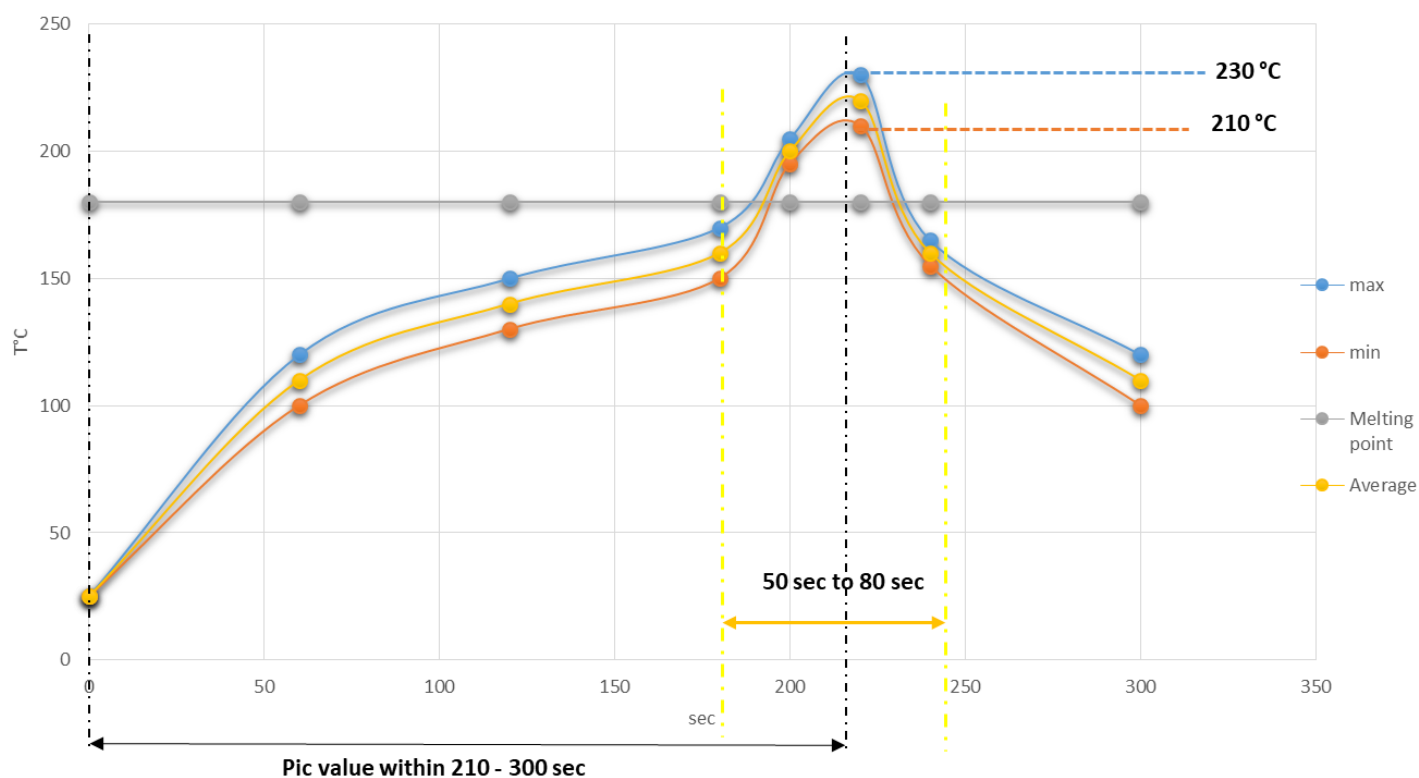
Méthode de chauffe

Convection, infrarouge, phase vapeur, plaque chauffante, induction, laser etc. sous atmosphère normale ou inerte.

Profil thermique

Voir suggestion de courbe ci-dessous.

Sn63Pb37 / Sn62Pb36Ag2 Reflow profile

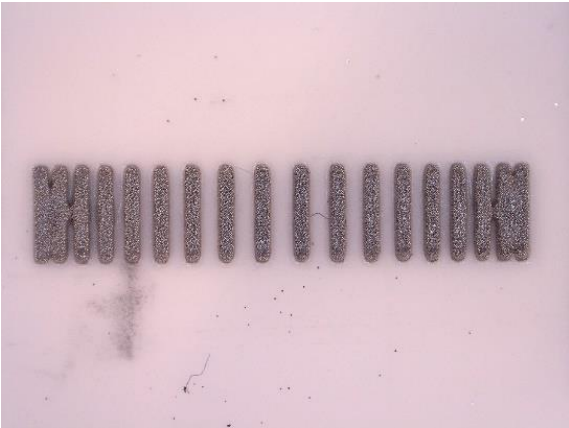
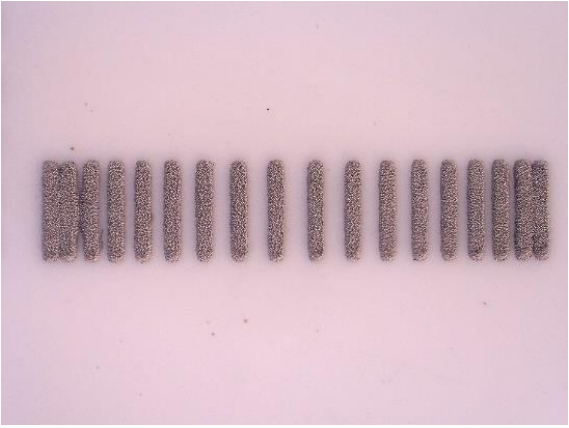


Création : 27/07/2022 Révision : Indice : 01



TESTS NORMALISES

COLD / HOT SLUMP (test d'affaissement)

<p>IPC TM 650 2.4.35 (A-21 = 0.2 mm thick 25 °C)</p>	<p>0.15 mm</p> 
<p>IPC TM 650 2.4.35 (A-21 = 0.2 mm thick 150°C)</p>	<p>0.10 mm – 0.15 mm</p> 

AP 110

CRÈME A BRASER Sans nettoyage

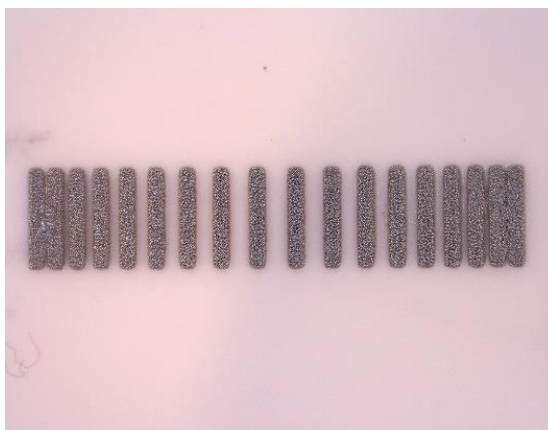


Création : 27/07/2022 Révision : Indice : 01



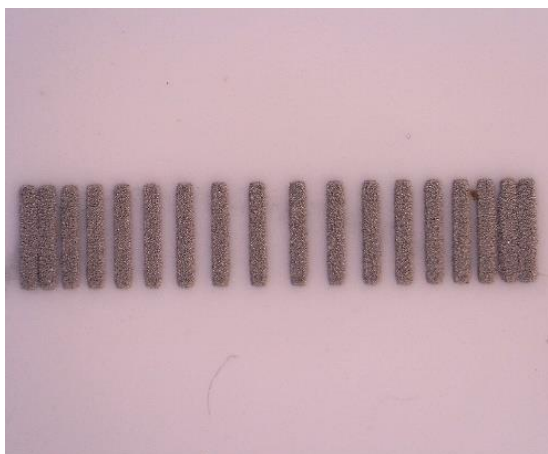
IPC TM 650 2.4.35
(A-21 = 0.1 mm
thick 25 °C)

0.10 mm – 0.15 mm



IPC TM 650 2.4.35
(A-21 = 0.1 mm
thick 150°C)

0.15 mm



AP 110




CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 27/07/2022 Révision : Indice : 01



SOLDER BALL TEST (test de coalescence)

IPC TM 650 2.4.43	Correct
	t = 0 h 
	t = 2 h 
	t = 4 h 

AP 110


CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 27/07/2022 Révision : Indice : 01



WETTING TEST (Mouillabilité)

IPC TM 650 2.4.45	Très bonne 
-------------------	--

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Emballage: pots de 250g, 500g - cartouches de 500 et 1000 g - Proflow® de 800g – autre sur demande.

Stockage: dans les conditionnements d'origine, fermés, entre 5 et 10°C jusqu'à 12 mois. Attendre que le pot soit à température ambiante avant de l'ouvrir afin d'éviter la formation de condensation sur la crème. Une fois ouvert, ne pas remettre au frais lorsque le pot est consommé sous 5 jours. Stockage à l'ambiante pendant une semaine.

Informations complémentaires:

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

Nous ne pouvons prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations ainsi que nos produits ou la combinaison de ceux-ci avec d'autres seront utilisés. Nous dégageons toute responsabilité concernant la sécurité et l'adaptation de nos produits utilisés seuls ou en combinaison avec d'autre. Il appartient aux acquéreurs d'effectuer leurs propres tests pour déterminer la sécurité et l'adaptation de chaque produit utilisé seul ou avec d'autres produits, pour leurs propres usages. Sauf accord écrit préalable, nos produits sont vendus sans garantie et les acquéreurs assument toute responsabilité en cas de perte et dommages de toute nature subis par eux-mêmes ou des tiers, provenant soit de la manutention soit de l'utilisation de nos produits qu'ils soient employés seuls ou avec d'autres. En cas de constatation d'une différence au moment de l'utilisation du produit nous vous demandons de consulter notre service technique.