



Le fil de soudure sans nettoyage "RESO" a été développé dans les laboratoires MBO. Il est spécialement formulé pour les applications générales de brasure et pour la soudure de composants sur la plupart des substrats, incluant le cuivre, cuivre étamé, nickel-or, etc.

- Activation élevée
- Mouillage rapide
- Faibles résidus, clairs et non corrosifs
- Peu de fumée
- Faible odeur
- Limitant les projections
- Adapté aux alliages sans plomb

#### Alliages disponibles:

Alliage	Point de fusion
Sn96.5Ag3Cu0.5	217 - 220°C
Sn99Ag0.3Cu0.7	217 - 227°C
Sn99.3Cu0.7	E - 227°C
Sn99CuSP	E - 227°C
Sn99.3Cu0.7Ni0.05Ge0.006	E - 227°C
Sn97Cu3	227°C - 310°C

#### Disponible également en plomb en alliage Sn60Pb40 et Sn5Pb93.5Ag1.5

#### CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHEMIQUES

**Alliage:** La plupart des alliages sans plomb conformes aux normes internationales sont disponibles sur demande  
**Type de décapant:** Résineux  
**Propriétés:** Voir tableau ci-dessous

	RESO
Taux d'halogène	Sans halogène
Pourcentage de décapant	Standard : 2.2 % et 3 % (Autre: nous consulter)
Indice d'acide	180 mgKOH/g
Classe J-STD-004	ROLO
Application	Applications générales

#### APPLICATION

Le fil MBO "RESO" procure une excellente mouillabilité sur le cuivre, le cuivre étamé et le nickel-or. MBO "RESO" peut être utilisé à l'aide de nombreuses méthodes de soudure telles que: fer à souder, air chaud, induction, plaque chauffante etc.

La température de travail conseillée lors de l'utilisation d'un fer à souder se situe entre 360°C à 400°C pour des applications standards en sans plomb. Des températures plus élevées peuvent être utilisées, toutefois, une légère coloration des résidus de flux peut en résulter.

#### NETTOYAGE DES RESIDUS

Si nécessaire, les résidus du fil MBO "RESO" peuvent être nettoyés à l'aide de la plupart des solvants classiques disponibles sur le marché tels que: alcools, hydrocarbures et solvants particuliers.

#### STOCKAGE:

24 mois dans l'emballage d'origine à température ambiante et à l'abri des intempéries.

#### INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES:

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

Nous ne pouvons prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations ainsi que nos produits ou la combinaison de ceux-ci avec d'autres seront utilisés. Nous dégageons toute responsabilité concernant la sécurité et l'adaptation de nos produits utilisés seuls ou en combinaison avec d'autres. Il appartient aux acquéreurs d'effectuer leurs propres tests pour déterminer la sécurité et l'adaptation de chaque produit utilisé seul ou avec d'autres produits, pour leurs propres usages. Sauf accord écrit préalable, nos produits sont vendus sans garantie et les acquéreurs assument toute responsabilité en cas de perte et dommages de toute nature subis par eux-mêmes ou des tiers, provenant soit de la manutention soit de l'utilisation de nos produits qu'ils soient employés seuls ou avec d'autres. En cas de constatation d'une différence au moment de l'utilisation du produit nous vous demandons de consulter notre service technique.