

ORION 414 JP

CRÈME A BRASER Sans nettoyage Version JET PRINTING



Création : 16/03/2017 Révision : 17/02/2022 Indice : 4



DESCRIPTION

La crème à braser sans nettoyage **ORION 414 JP** a été développée dans les laboratoires MBO. Elle est spécialement conçue pour offrir un niveau d'activité élevé tout en laissant de faibles résidus non corrosifs. Ce produit, dédié aux applications **JET PRINTING**, répond aux exigences internationales de l'industrie électronique.

- **Classification ROL0 suivant norme J-STD-004**
- Sans chlore.
- Conforme REACH
- Activité élevée.
- Faibles résidus, neutres.
- Granulométrie alliage : classe 5 (15-25 μ m).

La crème à braser sans nettoyage **ORION 414 JP** est fabriquée dans le strict respect des normes en vigueur.

ALLIAGES DISPONIBLES

Alliage	N° Alliage suivant ISO 9453 (2014)	Point de fusion (°C)	(%) de partie métallique	Viscosité (Pas) Brookfield 20 °C 5 rpm
Sn62Pb36Ag2	171	179	85 +-0.2	200 +- 50
Autre : nous consulter				

ORION 414 JP

CRÈME A BRASER Sans nettoyage Version JET PRINTING



Création : 16/03/2017 Révision : 17/02/2022 Indice : 4



RESULTATS DES TESTS NORMALISES

Test	Norme	Résultats
Activity Level (classification)	IPC J-STD-004	ROL0
Halide Content	IPC J-STD-004	Sans chlore (titrage)
Copper Mirror	IPC-TM-650 (2.3.32) /J-STD-004	Pas de corrosion
Silver Chromate	IPC-TM-650 (2.3.33)	Pas d'halogène
Surface Insulation Resistance Test (SIR)	GR 78 Core Section 13, 13.1.3.2	Correct, 1×10^{12} ohms
Electromigration Resistance Testing	GR-78-Core Section 13.1.4	Correct, $>1 \times 10^{10}$ ohms
Apparence visuelle des résidus	IPC-HDBK-005	Claire
Viscosité	Viscosimètre Brookfield 5 rpm à 20 °C	205 Pa.s
Test coalescence	IPC J-STD-005	Correct

JET PRINTING

Se référer aux paramétrages de la tête de dépose dans le manuel fabricant de celle-ci.

Conditions ambiantes

18-22°C et 35% à 70% RH.

Nettoyage des outils

La plupart des produits standards.

Création : 16/03/2017 Révision : 17/02/2022 Indice : 4



REFUSION

Méthode de chauffe

Convection, infrarouge, phase vapeur, plaque chauffante, induction, laser etc. sous atmosphère normale ou inertée.

Profil thermique

Voir suggestion de courbe pour exemple d'alliages.

Equipement de nettoyage

Spray, immersion, dégraissage vapeur ou brossage.

Solvants de nettoyage

La plupart des solvants pour écrans et produits lessiviels.

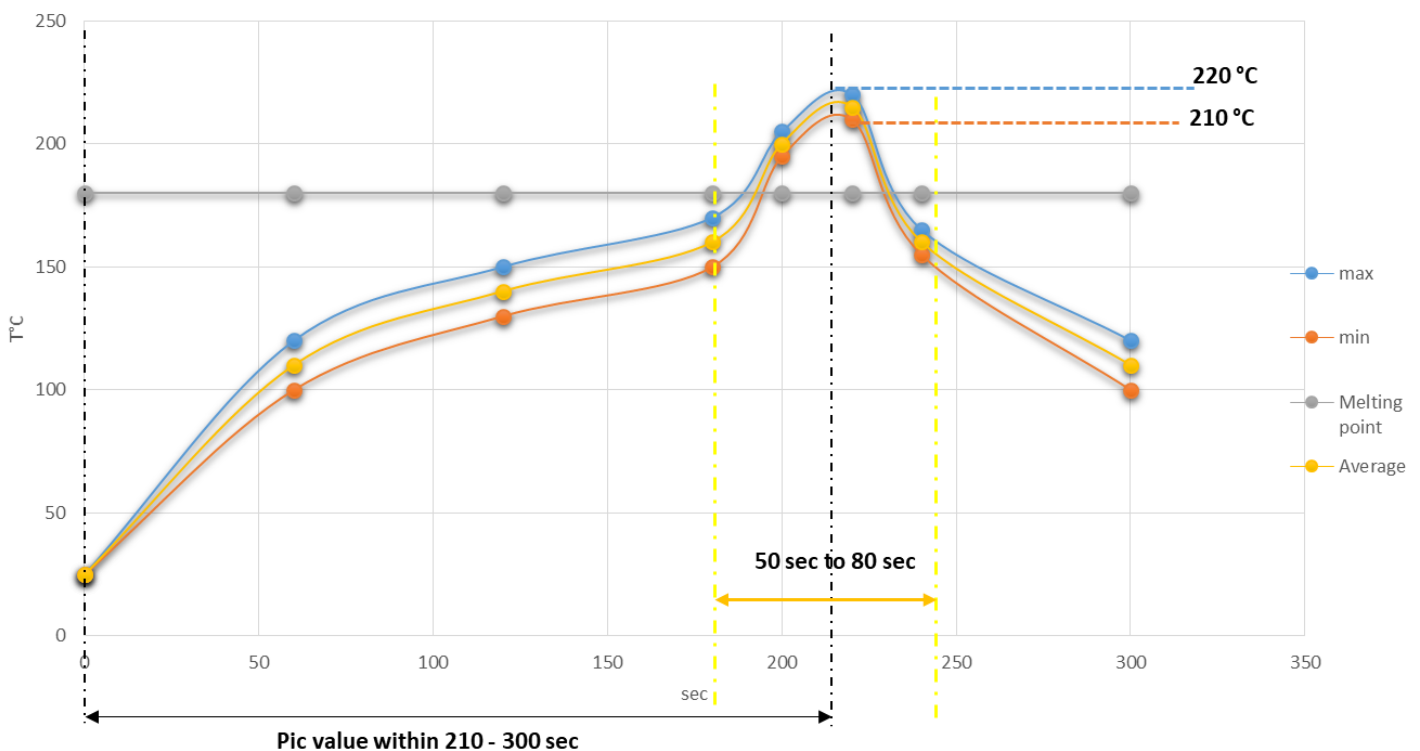
Température

35-60°C.

Pression de spray

1.5 à 2.8 Kg/cm².

Sn63Pb37 / Sn62Pb36Ag2 Reflow profile



ORION 414 JP

CRÈME A BRASER Sans nettoyage Version JET PRINTING



Création : 16/03/2017 Révision : 17/02/2022 Indice : 4



CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Emballage: seringues automatiques 10cc de 30g – autre sur demande.

Stockage: dans les conditionnements d'origine, fermés, entre 5 et 10°C jusqu'à 6 mois. Attendre que la seringue soit à température ambiante avant de l'utiliser afin d'éviter la formation de condensation sur la crème. Une fois ouverte, ne pas remettre au frais. Stockage à l'ambiante: 15 jours maximum.

Informations complémentaires:

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

Nous ne pouvons prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations ainsi que nos produits ou la combinaison de ceux-ci avec d'autres seront utilisés. Nous dégageons toute responsabilité concernant la sécurité et l'adaptation de nos produits utilisés seuls ou en combinaison avec d'autre. Il appartient aux acquéreurs d'effectuer leurs propres tests pour déterminer la sécurité et l'adaptation de chaque produit utilisé seul ou avec d'autres produits, pour leurs propres usages. Sauf accord écrit préalable, nos produits sont vendus sans garantie et les acquéreurs assument toute responsabilité en cas de perte et dommages de toute nature subis par eux-mêmes ou des tiers, provenant soit de la manutention soit de l'utilisation de nos produits qu'ils soient employés seuls ou avec d'autres. En cas de constatation d'une différence au moment de l'utilisation du produit nous vous demandons de consulter notre service technique.