

AP 110 Di

CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 27/07/2022 Révision : 05/09/2024 Indice : 02



DESCRIPTION

La crème à braser sans nettoyage **AP 110 Di** a été développée dans les laboratoires MBO. Elle est spécialement conçue pour offrir un niveau d'activité élevé tout en laissant de faibles résidus, clairs et non corrosifs. Ce produit, adapté à la dépose par dispensing répond aux exigences internationales de l'industrie électronique.

- **Classification ROL0 suivant norme J-STD-004**
- Sans chlore.
- Conforme REACH
- Activité élevée.
- Faibles résidus, neutres et incolores.

La crème à braser sans nettoyage **AP 110 Di** est fabriquée dans le strict respect des normes en vigueur.

ALLIAGES DISPONIBLES

Alliage	N° Alliage suivant ISO 9453 (2014)	Point de fusion (°C)	(%) de partie métallique	Viscosité (cP) Malcom 10 rpm
Sn62Pb36Ag2	171	179	85 - 86	100,000 – 250,000
Sn63Pb37	101	183	85 - 86	100,000 – 250,000
Autre : nous consulter				

AP 110 Di

CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 27/07/2022 Révision : 05/09/2024 Indice : 02



RESULTATS DES TESTS NORMALISES

Test	Norme	Résultat
Activity Level (classification)	IPC J-STD-004	ROLO
Halide Content	IPC J-STD-004	Sans chlore (titrage)
Copper Mirror	IPC-TM-650 (2.3.32) /J-STD-004	Pas de corrosion
Silver Chromate	IPC-TM-650 (2.3.33)	Pas d'halogène
Surface Insulation Resistance Test (SIR)	GR 78 Core Section 13, 13.1.3.2	Correct, 1×10^{12} ohms
Electromigration Resistance Testing	GR-78-Core Section 13.1.4	Correct, $>1 \times 10^{10}$ ohms
Apparence visuelle des résidus	IPC-HDBK-005	Claire
Viscosité	Viscosimètre Malcom (J-STD-005)	160 Pa.s (Sn62Pb36Ag2 – 3)
Test coalescence	IPC J-STD-005	Correct

DISPENSING

La crème à braser **AP 110 Di** est adaptée à l'ensemble des machines de dispensing équipées d'aiguilles dont le diamètre peut aller jusqu'à 0.41 mm (poudre métallique de classe 5).

Conditionnement : seringues de 5 cc, 10 cc, 30 cc. Autre sur demande.

Conditions ambiantes

18-22°C et 35% à 70% RH. Limiter l'exposition directe de la crème aux courants d'air.

Nettoyage des outils

La plupart des produits standards.



REFUSION

Méthode de chauffe

Convection, infrarouge, phase vapeur, plaque chauffante, induction, laser etc. sous atmosphère normale ou inertée.

Profil thermique

Voir suggestion de courbe pour exemple d'alliages.

Equipement de nettoyage

Spray, immersion, dégraissage vapeur ou brossage.

Solvants de nettoyage

La plupart des solvants et produits lessiviels.

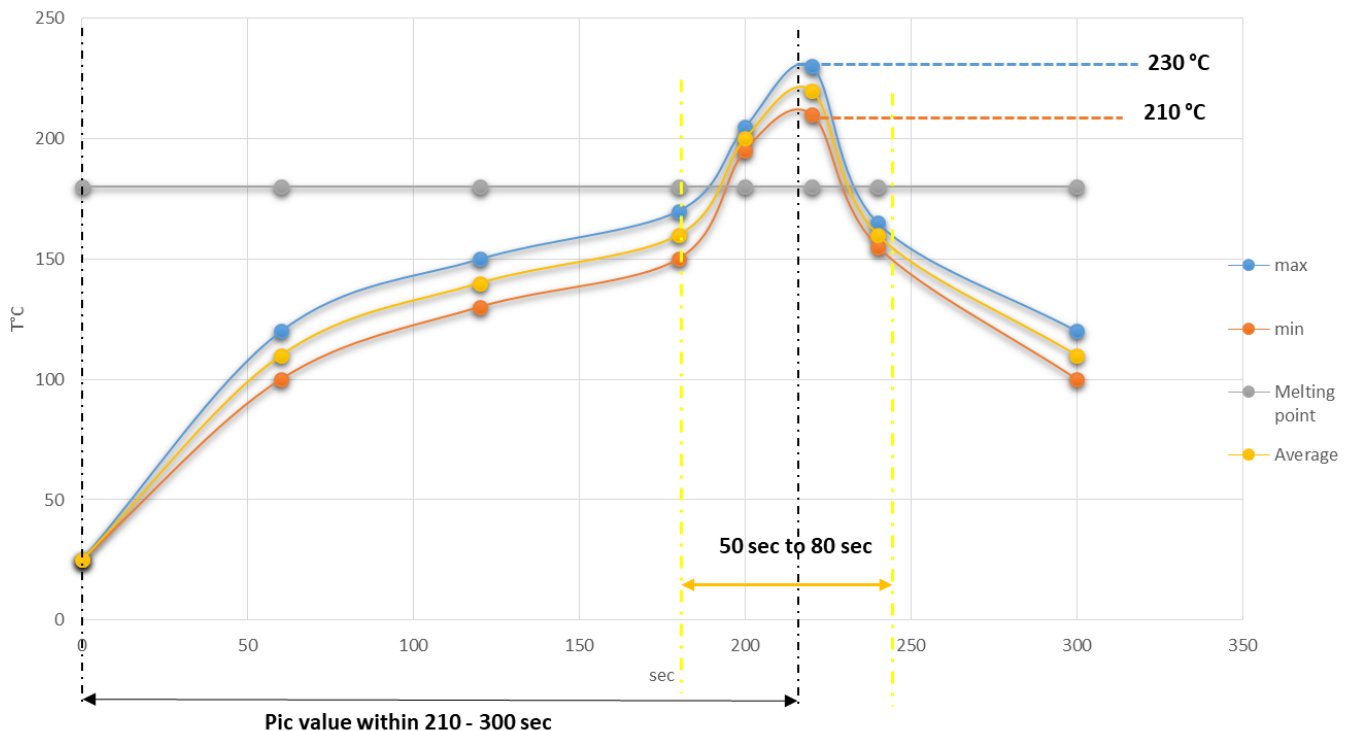
Température

35-60°C.

Pression de spray

1.5 à 2.8 Kg/cm².

Sn63Pb37 / Sn62Pb36Ag2 Reflow profile



AP 110 Di

CRÈME A BRASER Sans nettoyage



Création : 27/07/2022 Révision : 05/09/2024 Indice : 02



STOCKAGE

Stockage: dans les conditionnements d'origine, entre 5 et 10°C, jusqu'à 6 mois. Attendre que les seringues soient à température ambiante avant utilisation afin d'éviter la formation de condensation sur la crème. Stockage à l'ambiante: 15 jours maximum.

Informations complémentaires:

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

Nous ne pouvons prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations ainsi que nos produits ou la combinaison de ceux-ci avec d'autres seront utilisés. Nous dégageons toute responsabilité concernant la sécurité et l'adaptation de nos produits utilisés seuls ou en combinaison avec d'autre. Il appartient aux acquéreurs d'effectuer leurs propres tests pour déterminer la sécurité et l'adaptation de chaque produit utilisé seul ou avec d'autres produits, pour leurs propres usages. Sauf accord écrit préalable, nos produits sont vendus sans garantie et les acquéreurs assument toute responsabilité en cas de perte et dommages de toute nature subis par eux-mêmes ou des tiers, provenant soit de la manutention soit de l'utilisation de nos produits qu'ils soient employés seuls ou avec d'autres. En cas de constatation d'une différence au moment de l'utilisation du produit nous vous demandons de consulter notre service technique.