


Date : 10/02/2020	SPÉCIFICATION	
Réf. : Flux	<u>FLUX BASE EAU</u>	
Remplace	<u>WATER-RISE 3</u>	



APPLICATION : BRASAGE VAGUE

1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

La protection de l'environnement est une réalité au quotidien dans tous les domaines. Dans le domaine de l'Électronique, cela est également le cas : suppression des CFC pour le nettoyage des cartes et des obligations sont faites sur l'utilisation des composés organiques volatiles (C.O.V.).

Enfin, pour des raisons de sécurité lors du transport (risque d'incendie), l'alcool contenu dans les flux de brasure est à proscrire.

Dans le but de répondre à ces problématiques, la **Société MBO** propose le **Flux WATER-RISE 3**, flux à faible extrait sec, sans nettoyage, dans lequel le solvant est l'eau.

Le flux **WATER-RISE 3** est un flux de brasage à base d'eau et sans nettoyage, développé pour le brasage vague.

Le flux **WATER-RISE 3** offre une grande fenêtre de process avec des résidus après soudure faibles.

Le flux **WATER-RISE 3** convient pour braser des circuits avec une grande masse thermique et par conséquent pour des températures élevées et les procédés de brasage de longue durée. Grâce à sa composition spéciale, le flux réduit les résidus après la soudure comparé aux flux traditionnels.


Le flux **WATER-RISE 3** limite le phénomène de formation de microbilles.

Le flux est compatible avec les alliages au plomb et sans plomb

De même, de par sa composition sans halogène, le flux **WATER-RISE 3** garantit une grande fiabilité après soudure.

2 - CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

2.1. Solvant	: Eau (résistivité > 10 ⁶ ohms).
2.2. Couleur	: Incolore.
2.3. Densité à 20°C	: 1.011 ± 0.005
2.4. Extrait sec	: 3.5 %
2.5. Indice d'Acide	: 30 ± 3 mg/ml
2.6. Taux de Cl	: Sans
2.7. Corrosion	: Nulle
2.8. Résistance d'isolement	: > 10 GΩ
2.9. Efficacité	: < 30° SAR – grade III
2.10. Classification J-STD 004	: ORLO

Date : 10/02/2020	SPÉCIFICATION	
Réf. : Flux	<u>FLUX BASE EAU</u>	
Remplace	<u>WATER-RISE 3</u>	



3 - **CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI :**

Le Flux **WATER-RISE 3** est prêt à l'emploi.

En brasage vague, la quantité de flux optimale dépend des paramètres comme la finition des surfaces, le niveau d'oxydation, la masse thermique du circuit et des composants,...et des autres paramètres du procédé de brasage comme l'alliage utilisé, la température et durée du procédé de brasage ... Le but premier doit toujours être d'appliquer une quantité de flux minimale avec l'obtention d'une bonne soudure. Dans la pratique, la quantité de flux optimale est déterminée par des tests consécutifs ou en copiant des paramètres déjà utilisés pour d'autres circuits et composants.

En général un préchauffage est utilisé pour limiter le choc thermique et pour évaporer l'eau du flux. Il est conseillé d'évaporer l'eau contenue dans le flux avant l'opération de brasage (pour éviter les projections d'alliage). Dans ce cas, une préchauffe permettant d'atteindre des températures de l'ordre de 120-140 °C est conseillée. Un bon préchauffage peut améliorer les remontées de l'alliage.

Pour le brasage vague, le temps de contact avec la vague sera de l'ordre de 4 à 6 secondes en moyenne. Ce paramètre est à adapter suivant le préchauffage, la masse thermique de la carte et des composants, la mouillabilité des finitions, le solidus de l'alliage contenu dans la vague et la température de soudure.

Le temps de contact est déterminé par des tests consécutifs ou en copiant des paramètres déjà utilisés pour d'autres circuits et composants.

4 - **CARACTÉRISTIQUES DIVERSES :**

- 4.1. Emballage** : Bidon plastique de 5, 10 et 20 litres. Sur demande bidon de 1 litre.
- 4.2. Stockage** : Conservation dans un local à température voisine de 20°C dans les récipients d'origine, hermétiquement clos.
Temps de conservation : 12 mois.

Informations complémentaires :

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).

Nous ne pouvons prévoir toutes les conditions dans lesquelles ces informations ainsi que nos produits ou la combinaison de ceux-ci avec d'autres seront utilisés. Nous dégageons toute responsabilité concernant la sécurité et l'adaptation de nos produits utilisés seuls ou en combinaison avec d'autre. Il appartient aux acquéreurs d'effectuer leurs propres tests pour déterminer la sécurité et l'adaptation de chaque produit utilisé seul ou avec d'autres produits, pour leurs propres usages. Sauf accord écrit préalable, nos produits sont vendus sans garantie et les acquéreurs assument toute responsabilité en cas de perte et dommages de toute nature subis par eux-mêmes ou des tiers, provenant soit de la manutention soit de l'utilisation de nos produits qu'ils soient employés seuls ou avec d'autres. En cas de constatation d'une différence au moment de l'utilisation du produit nous vous demandons de consulter notre service technique.